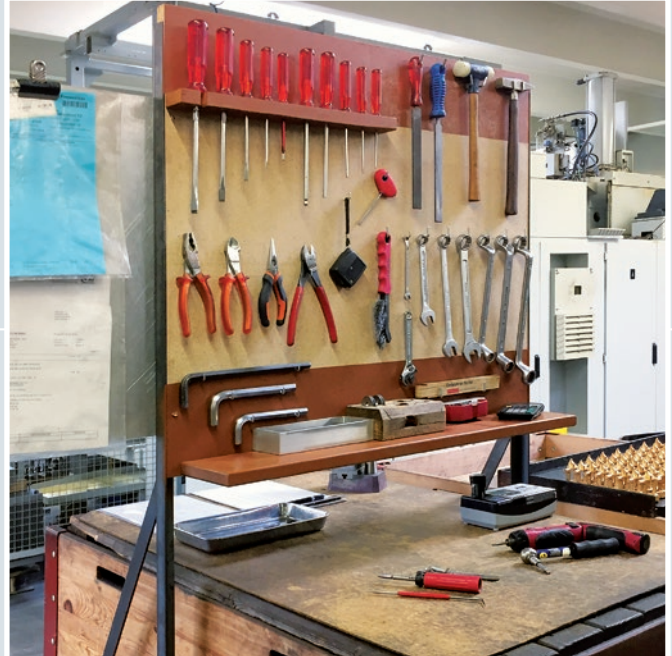
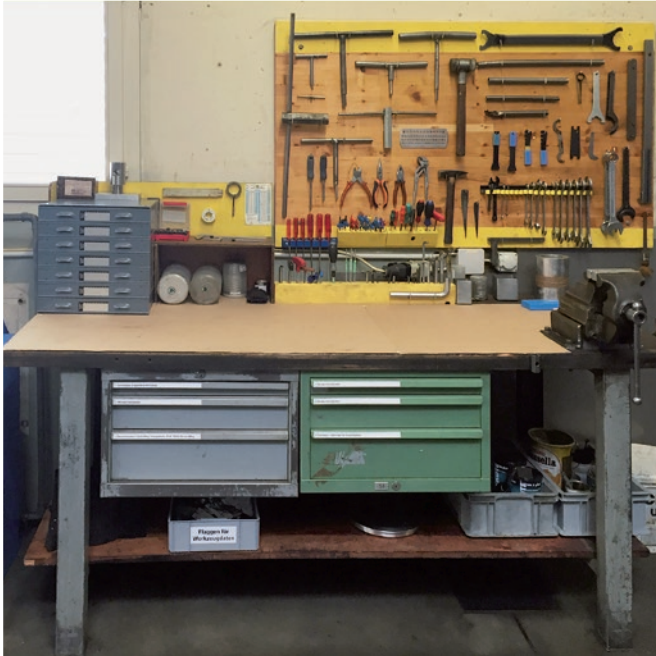


August
2016

top aktuell



highlights

Umsetzung «5S»

Das Projekt 5S wurde nun in allen Bereichen erfolgreich umgesetzt und die Rüst- und Durchlaufzeiten merklich verkürzt. Nachdem bis zum Sommer 2015 alle unterstützenden Bereiche und die Arbeitsplätze im Bereich Drehen optimiert wurden, waren in den vergangenen 12 Monaten auch die restlichen Arbeitsplätze im Bereich Fräsen, zentrales Werkzeug- und Vorrichtungslager erfolgreich verbessert worden.

Zudem wurden bei verschiedenen Maschinen ein versetzter Schichtbetrieb eingeführt und der Firmenleiter hatte einen Kurs zum Thema Shopfloor-Management absolviert um noch effektiver die Aufträge mit dem Team zu bearbeiten.

In einem schwierigen Marktumfeld konnten wir durch diese Investition unsere Wettbewerbsfähigkeit verbessern und so unsere Zukunft absichern.



rhy mech ag

CNC Bearbeitungstechnik



kompetenz

Export Know-how

RhyMech konnte schon seit der Gründung erste Erfahrungen mit dem Exportgeschäft machen, allerdings nur ins angrenzende Ausland. Seit letztem Jahr liefern wir nun Bauteile an ein Werk in den Niederlanden, nachdem unser langjähriger Kunde die Produktion von der Schweiz an diesen Standort verlagert hatte. Die Verlagerung verlief insgesamt problemlos und die Zusammenarbeit mit den neuen Kontakten vor Ort hat sich gut entwickelt, auch wenn nun mehrheitlich in Englisch kommuniziert wird.



spezialität

Drehen von anspruchsvollen mittelgrossen Bauteilen

Unsere numerisch gesteuerte Drehmaschine PBR 550 CNC eignet sich ideal für kleinere und mittlere Werkstückserien und für mittelgrosse Bauteile mit Durchmesser von bis zu 1100 mm und einem zulässigen Gewicht von 4 Tonnen. Als Besonderheit weist die Maschine eine Spindelbohrung mit einem Durchlass von 200 mm auf, wodurch auch sehr lange Drehteile bis max. 3 m bearbeitet werden können.



qualität

SQS Rezertifizierungsaudit

Im März wurde das Rezertifizierungsaudit durch SQS durchgeführt und das ISO 9001:2008 Zertifikat aufgrund der positiven Ergebnisse erneuert, welches nun wieder bis 2018 gültig ist. Die empfohlenen Verbesserungen im Bereich Prüfmittelüberwachung und vorbeugende Maschinenwartung werden planmässig umgesetzt.

Download Zertifikat: www.rhymech.ch/rhymech-ag/qualitaet



team

Neuer Mitarbeiter im Bereich Fräsen

Seit dem Frühjahr arbeitet Marco Hengartner in unserem Team Fräsen und ist dabei hauptsächlich für die Programmierung, die Einrichtung und Teilebearbeitung auf der Mikron VC-1000 verantwortlich. Nach gründlicher Einarbeitung und zusätzlicher Ausbildung wird Herr Hengartner auch für die 3D-Messmaschine Wenzel verantwortlich sein und sich verstärkt mit dem Qualitätssystem beschäftigen.



Wohlverdienter Ruhestand

Im September wird unser langjähriger Mitarbeiter Niklaus Gächter in den wohlverdienten Ruhestand wechseln. Fast 4 Jahrzehnte war er für unser Unternehmen tätig und hat sich während dieser Zeit ein enormes Fachwissen im Bereich Fräsen aufgebaut. Wir danken Niklaus Gächter ganz herzlich für sein Engagement und wünschen ihm für seinen neuen Lebensabschnitt alles Gute, Wohlergehen und stets beste Gesundheit.

RhyMech AG
CNC Bearbeitungstechnik
Hermannswis 9
Postfach 134
CH-9443 Widnau

Telefon +41 71 722 28 39
Telefax +41 71 722 72 11
info@rhymech.ch
www.rhymech.ch

rhy mech ag

CNC Bearbeitungstechnik