

## highlights

Dezember 2002

### Rückblick und Ausblick der RhyMech AG

Im Jahre 2000 wurde die Firma RhyMech AG gegründet. Seither wurden beachtliche Veränderung zur Stärkung der Marktposition umgesetzt.

Die Produktionsabläufe wurden durch ein optimaleres Fertigungslayout effizienter gestaltet. Eine neue moderne und leistungsfähige Programmiersoftware wurde installiert und gleichzeitig ein eigener Programmierer eingestellt. Der Mitarbeiterbestand wurde gezielt verjüngt und ein eigenes Lehrlingswesen aufgebaut. Die Kundenbasis konnte verbreitert und die bestehenden Kundenkontakte vertieft werden.

Um auch in Zukunft für die Kunden ein verlässlicher Partner zu sein, werden folgende mittelfristige Zielsetzungen umgesetzt:

- das Produktspektrum soll verbreitert und damit der Kundennutzen erhöht werden
- der Anteil an Eigenfertigung soll erhöht werden um die Qualität und Flexibilität zu steigern
- die Auftragsabwicklung wird weiter optimiert um die Kundenzufriedenheit auch in Zukunft sicherzustellen
- erfolgreicher Lehrabschluss der ersten Lehrlingsjahrgänge und Weiterbeschäftigung bei der RhyMech AG

Durch die Selbständigkeit konnte Herr Urs Lenz auch seine unternehmerischen Erfahrungen erweitern und Einblick in neue Aufgabenstellungen gewinnen.



Dies bescherte viel Unerwartetes und verlangte eine hohe Flexibilität. Heute sind viele anspruchsvolle Aufgaben zur Routine geworden, welche es dem Firmeninhaber ermöglichen sich noch stärker auf die Kundenbedürfnisse zu konzentrieren.

Wenn Sie detaillierte Informationen über unser Leistungsspektrum wünschen, rufen Sie uns an oder senden Sie uns Ihre konkrete Anfrage zu.

RhyMech AG  
Generalunternehmen für  
Bearbeitungstechnik  
Hermannswis 9  
Postfach 134  
CH-9443 Widnau

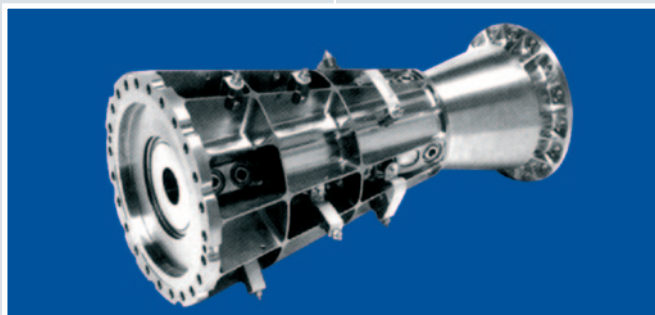
Telefon +41 71 722 28 39  
Telefax +41 71 722 72 11  
e-mail info@rhymech.ch  
Internet www.rhymech.ch

## projekte

Januar 2003

### RhyMech AG fertigt Einzelteile für die Raumfahrt

Für die **Contraves Space AG** konnten sehr anspruchsvolle Dreh-/Frästeile aus Titan und Aluminium gefertigt werden. Die Teile werden in einem Massenspektrometer zur Erforschung des Kometen «Wirtanen» verwendet. Die Messungen im Weltall sollen Aufschluss über die Entstehung unseres Sonnensystems geben.



Die Einzelteile erfüllen sowohl tragende als auch funktionelle Anforderungen und mussten in engsten Toleranzen von 0,02 mm gefertigt werden. Das aufwendige Design berücksichtigt den raumfahrtbedingten Leichtbau. Die Sonderlegierung gewährleistet zudem eine entgasungsfreie Oberfläche.

## events

Juni 2003

### Besuch der Berufsweltmeisterschaft in St.Gallen

Ende Juni besuchte die gesamte Belegschaft inkl. den Lehrlingen die Berufsweltmeisterschaft in St.Gallen. Ziel war es vorallem den Lehrlingen das internationale Leistungsniveau für ihren zukünftigen Beruf aufzuzeigen und sie zu Topleistungen zu motivieren.

Am Nachmittag wurde zudem noch ein **Werksbesuch bei der Firma Saurer Hamel AG** in Arbon durchgeführt und somit den Mitarbeitern wieder die Möglichkeit geboten, bei einem wichtigen Kunden Einblick in die Produktion zu haben.

**rhy** mech ag

Generalunternehmen für  
Bearbeitungstechnik